

රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තුව

රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තුවේ

ප්‍රාථමික අර්ධ ශිල්පීය සේවා ගණයේ (PL 2) විවෘත බඳවා ගැනීම් සඳහා අයදුම්පත් කැඳවීම - 2026

1.0 රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තුවේ පහත සඳහන් ප්‍රාථමික අර්ධ ශිල්පීය සේවා ගණයේ තනතුරුවල පවත්නා පුරප්පාඩු පිරවීම සඳහා සුදුසුකම්ලත් ශ්‍රී ලාංකික පුරවැසියන්ගෙන් අයදුම්පත් කැඳවනු ලැබේ.

2.0 රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තුවේ ප්‍රාථමික අර්ධ ශිල්පීය සේවා ගණයේ තනතුරුවල පවත්නා පුරප්පාඩු පහත වගුවෙන් දැක්වේ.

අනු. අංකය	අනුමත තනතුරු නාමය	පුරප්පාඩු සංඛ්‍යාව
01.	විදුලි දොඩකර ක්‍රියාකරු (Electric Crane Operator)	01
02.	උදුන්නකරු සහායක (Furnanceman Assistant)	01
03.	වැද්දුම්කරු (සාමාන්‍ය) සහායක (Fitter (General) Assistant)	05
04.	යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරු (නිෂ්පාදන) සහායක (Machine Operator (Production) Assistant)	01
05.	යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරු සහායක (Machinist Assistant)	03
06.	වාත්තුකරු සහායක (Molder Assistant)	04
07.	වාත්තුමල්කරු සහායක (Pattern Maker Assistant)	01
08.	ශීතකරණ හා වායු සමීකරණ කාර්මික සහායක (Refrigeration and Air Conditioning Technician Assistant)	01
09.	ආයුධ හා අවිවු සාදන්නා සහායක (Tool and Die Maker Assistant)	01
10.	දැව කර්මාන්තකරු (ගොඩනැගිලි) සහායක (Carpenter (Building) Assistant)	01
11.	දැව කර්මාන්තකරු (දැව භාණ්ඩ) සහායක (Carpenter (Furniture) Assistant)	01
12.	පොරාදුකරු සහායක (Hood Maker & Upholster Assistant)	01
13.	නළ කර්මාන්තකරු සහායක (Pipe Fitter Assistant)	01
	එකතුව	22

3.0 වැටුප් පරිමාණය :

3.1. වැටුප් කේත අංකය - PL 2 - 2025

3.2. වැටුප් පරිමාණය - රු. 41,800 /- - 10 x 490-10 x 540 -10 x590-12 x 630 = රු. 65,560/-

- සටහන - I)** රා.ප.ව 10/2025 හි උපලේඛන III අනුව 2027.01.01 දක්වා වැටුප් ගෙවන අතර, 2027.01.01 දින සිට උපලේඛන II අනුව වැටුප් ගෙවීම සිදුකරනු ඇත.
- II)** මෙම වැටුපට අමතරව පොදුවේ රජයේ නිලධාරීන් වෙත රජය විසින් කලින් කලට ගෙවනු ලබන වෙනත් දීමනාද ඔබට හිමිවේ.

3.3 වැටුප් ක්‍රමය :

ශ්‍රේණිය	ආරම්භක වැටුප් පියවර	ආරම්භක වැටුප් තලය (රු.)
III	පියවර 01	රු. 41,800/-
II	පියවර 12	රු. 47,240/-
I	පියවර 22	රු. 52,690 /-
විශේෂ	පියවර 32	රු. 58,630 /-

- 4.0 තනතුරෙහි / තනතුරු වල ස්වභාවය : ස්ථිර හා විශ්‍රාම වැටුප් සහිත
 5.0 බඳවා ගැනීමේ ශ්‍රේණිය : III ශ්‍රේණිය
 6.0 භාෂා මාධ්‍යය : සිංහල/ දෙමළ හා ඉංග්‍රීසි මාධ්‍යය
 7.0 පැවරෙන කාර්යය භාරය:

අනුමත තනතුරු නාමය	කාර්යයන්
විදුලි දොඹකර ක්‍රියාකරු (Crane Operator)	යාන්ත්‍රික හා විදුලි දොඹකර ක්‍රියාකරවීම හා ඒවායේ සුළු නඩත්තු කටයුතු ඉටු කිරීම.
උදුන්කරු සහායක (Furnanceman Assistant)	සියලු වාත්තු ගැනීමේදී අවශ්‍ය වන උදුන් ක්‍රියාත්මක කරවීම හා උදුන් අලුත්වැඩියා කටයුතු වලදී සහය වීම.
වැද්දුම්කරු (සාමාන්‍ය) සහායක (Fitter (General) Assistant)	සියලු බර වැද්දුම් කටයුතු කිරීම (විශාල පරිමාණ ගේට්ටු නිෂ්පාදනය) හා යන්ත්‍ර අලුත් වැඩියා කටයුතු වලදී සහය වීම.
යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරු (නිෂ්පාදන) සහායක (Machine Operator (Production) Assistant)	ඇණ සාදන යන්ත්‍ර, කියත් අලුත්වැඩියාවන් ආදී යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරවීම සහ ඒවායේ සුළු නඩත්තු කටයුතු සඳහා සහය වීම.
යන්ත්‍රකරු සහායක (Machinist Assistant)	බෝරින්, මිලින්, ලේන් හා ඩ්‍රිලින් යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරවීම හා එමගින් ලෝහ කොටස් අවශ්‍ය පරිදි යන්ත්‍රණය කිරීම හා ඒවායේ සුළු සේවාවන් වලදී සහය වීම
වාත්තුකරු සහායක (Molder Assistant)	වාත්තු ගැනීමට අවශ්‍ය වන වාත්තු අවිච්ඡිද්‍ර සැදීම, වාත්තුව සඳහා ඒවා සූදානම් කිරීම හා වාත්තු ගැනීමේ කටයුතු වලදී සහය වීම.
වාත්තුමල්කරු සහායක (Pattern Maker Assistant)	වාත්තු අවිච්ඡිද්‍ර සැදීම සඳහා අවශ්‍ය වන වාත්තුමල් ලී වලින් සැදීම සඳහා සහය වීම.
ශීතකරණ සහ වායු සමීකරණ කාර්මික සහායක (Refrigeration and Air Conditioning Technician Assistant)	සියලුම වර්ගයේ වායු සමීකරණ සේවා කිරීම හා අලුත් වැඩියා කිරීම් කටයුතු වලදී සහය වීම.
ආයුධ සහ අවිච්ඡිද්‍ර සාදන්නා සහායක (Tool and Die Maker Assistant)	ආයුධ හා විවිධ හැඩ ඇති යකඩ කොටස් සැදීම සඳහා අවශ්‍ය අවිච්ඡිද්‍ර නිපදවීම හා ඒවායේ අළුත් වැඩියා කටයුතු කිරීමේදී සහය වීම.
දැව කර්මාන්තකරු (ගොඩනැගිලි) සහායක (Carpenter (Building) Assistant)	ගොඩනැගිලි ඉදිකිරීම් කටයුතු සඳහා අවශ්‍ය වන සියලු දැව කටයුතු සකස් කිරීම. (වහලවල්, උළුවහු හා ජනෙල් ආදිය) හා ඒවායේ සිදුවන අලුත්වැඩියා කටයුතු වලදී සහය වීම.
දැව කර්මාන්තකරු (දැව භාණ්ඩ) සහායක (Carpenter (Furniture) Assistant)	ලී වලින් නිෂ්පාදනය කරන සියලුම වර්ගයේ ගෘහ භාණ්ඩ සැදීම, ඒවා පොලිෂ් කිරීම හා ඉහත භාණ්ඩවල සිදු කරන අලුත් වැඩියාවන් වලදී සහය වීම.

අනුමත තනතුරු නාමය	කාර්යයන්
පොරාදුකරු සහායක (Hood Maker & Upholster Assistant)	සියලු කුෂන් වැඩ කිරීම, තිර රෙදි මසා සවිකිරීම, උත්සව වලදී කාපට් හා රැලි පාලම් ආදිය දැමීම ආදී කටයුතු වලදී සහය වීම.
නළ කර්මාන්තකරු සහායක (Pipe Fitter Assistant)	වායු සම්පීඩන යන්ත්‍ර, බොයිලරු ක්‍රියාකරවීමේදී හා සුළු නඩත්තු කටයුතු වලදී සහය වීම.

8.0 සුදුසුකම් :

I). අධ්‍යාපන සුදුසුකම් :

- I. අධ්‍යයන පොදු සහතික පත්‍ර (සාමාන්‍ය පෙළ) විභාගයේදී දෙවරකට නොවැඩි වාර ගණනකදී යටත් පිරිසෙයින් සම්මාන දෙකක් සහිතව විෂයයන් 06ක් සමත් වී තිබීම

සටහන :-

- I). රාජ්‍ය පරිපාලන චක්‍රලේඛ අංක 28/2016ට අනුව NVQ 03 වන මට්ටමේ නිපුණතාවයක් ලබා ඇත්නම් අංක I යටතේ සඳහන් කර ඇති අධ්‍යාපන සුදුසුකම් අදාළ නොවේ.

II). වෘත්තීය සුදුසුකම් :

- I. එක් එක් තනතුරෙහි කාර්යය භාරයට අදාළව තෘතීයික හා වෘත්තීය අධ්‍යාපන කොමිෂන් සභාව විසින් පිළිගනු ලබන කාර්මික / වෘත්තීය පුහුණු ආයතනයකින් නිකුත් කරනු ලබන ජාතික වෘත්තීය කුසලතා දෙවන මට්ටමට (NVQ 02) නොඅඩු මට්ටමක ප්‍රවීණතා සහතිකයක් ලබා තිබීම.

රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තුවේ ප්‍රාථමික අර්ධ ශිල්පීය සේවා ගණය සඳහා විවෘත පදනම මත බඳවා ගැනීම සඳහා වෘත්තීය සුදුසුකම් :

අනුමත තනතුරු නාමය	වෘත්තීය සුදුසුකම්
විදුලි දොඹකර ක්‍රියාකරු(Crane Operator)	I. NVQ දෙවන මට්ටමේ ප්‍රවීණතාවය ලබා තිබීම; හෝ II. පිළිගත් කාර්මික පුහුණු ආයතනයක එක් වසරකට නොඅඩු පාඨමාලාවක් හදාරා සහතික ලබා තිබීම සහ විදුලි දොඹකර ක්‍රියාකරවීම සම්බන්ධව අවම වශයෙන් වර්ෂ 02ක පළපුරුද්දක් ලබා තිබීම.
උදුන්කරු සහායක (Furnanceman Assistant)	I. NVQ දෙවන මට්ටමේ ප්‍රවීණතාවය ලබා තිබීම; හෝ II. පිළිගත් කාර්මික පුහුණු ආයතනයක එක් වසරකට නොඅඩු පාඨමාලාවක් හදාරා සහතික ලබා තිබීම සහ පිළිගත් ආයතනයක වර්ෂ 02ක පළපුරුද්දක් ලබා තිබීම.
වැද්දුම්කරු (සාමාන්‍ය) සහායක(Fitter (General) Assistant)	I. NVQ දෙවන මට්ටමේ ප්‍රවීණතාවය ලබා තිබීම; හෝ II. පිළිගත් කාර්මික පුහුණු ආයතනයක එක් වසරකට නොඅඩු පාඨමාලාවක් හදාරා සහතික ලබා තිබීම සහ යන්ත්‍ර උපකරණ සහ ඩයි වර්ග කොටස් එකලස් කිරීම සහ සවි කිරීම පිළිබඳව අවම වශයෙන් වසර 02ක පළපුරුද්දක් ලබා තිබීම.
යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරු (නිෂ්පාදන) සහායක (Machine Operator (Production) Assistant)	I. NVQ දෙවන මට්ටමේ ප්‍රවීණතාවය ලබා තිබීම; හෝ II. පිළිගත් කාර්මික පුහුණු ආයතනයක එක් වසරකට නොඅඩු යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරු පාඨමාලාවක් හදාරා සහතික ලබා තිබීම සහ නිෂ්පාදන යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරවීම සම්බන්ධව අවම වශයෙන් වසර 02ක පළපුරුද්දක් ලබා තිබීම.

අනුමත තනතුරු නාමය	වෘත්තීය සුදුසුකම්
යන්ත්‍රකරු සහායක (Machinist Assistant)	I. NVQ දෙවන මට්ටමේ ප්‍රවීණතාවය ලබා තිබීම; හෝ II. පිළිගත් කාර්මික පුහුණු ආයතනයක එක් වසරකට නොඅඩු යන්ත්‍රකරු පාඨමාලාවක් හදාරා සහතික ලබා තිබීම සහ යන්ත්‍රණය පිළිබඳව අවම වශයෙන් වසර 02ක පළපුරුද්දක් ලබා තිබීම.
වාත්තුකරු සහායක (Molder Assistant)	I. NVQ දෙවන මට්ටමේ ප්‍රවීණතාවය ලබා තිබීම; හෝ II. පිළිගත් කාර්මික පුහුණු ආයතනයක එක් වසරකට නොඅඩු වාත්තු පාඨමාලාවක් හදාරා සහතික ලබා තිබීම සහ වාත්තුකරුවෙකු වශයෙන් පිළිගත් ආයතනයක අවම වශයෙන් වසර 02ක පළපුරුද්දක් ලබා තිබීම.
වාත්තුමල්කරු සහායක (Pattern Maker Assistant)	I. NVQ දෙවන මට්ටමේ ප්‍රවීණතාවය ලබා තිබීම; හෝ II. පිළිගත් කාර්මික පුහුණු ආයතනයක එක් වසරකට නොඅඩු වාත්තුමල් පාඨමාලාවක් හදාරා සහතික ලබා තිබීම සහ වාත්තුමල් සෑදීම සම්බන්ධ අවම වශයෙන් වසර 02ක පළපුරුද්දක් ලබා තිබීම.
ශීතකරණ සහ වායු සමීකරණ කාර්මික සහායක (Refrigeration and Air Conditioning Technician Assistant)	I. NVQ දෙවන මට්ටමේ ප්‍රවීණතාවය ලබා තිබීම; හෝ II. පිළිගත් කාර්මික පුහුණු ආයතනයක එක් වසරකට නොඅඩු වායු සමීකරණ පාඨමාලාවක් හදාරා සහතික ලබා තිබීම සහ අවම වශයෙන් ශීතකරණ සහ අධිශීතකරණ සහ වායු සමීකරණ සවි කිරීම සහ අලුත්වැඩියාව සම්බන්ධයෙන් වසර 02 ක පළපුරුද්දක් ලබා තිබීම.
ආයුධ සහ අච්චු සාදන්නා සහායක (Tool and Die Maker Assistant)	I. NVQ දෙවන මට්ටමේ ප්‍රවීණතාවය ලබා තිබීම; හෝ II. පිළිගත් කාර්මික පුහුණු ආයතනයක එක් වසරකට නොඅඩු ආයුධ සහ අච්චු නිෂ්පාදන පාඨමාලාවක් හදාරා සහතික ලබා තිබීම සහ ආයුධ සහ අච්චු සෑදීම සම්බන්ධව අවම වශයෙන් වසර 02ක පළපුරුද්දක් ලබා තිබීම.
දැව කර්මාන්තකරු (ගොඩනැගිලි) සහායක (Carpenter (Building) Assistant)	I. NVQ දෙවන මට්ටමේ ප්‍රවීණතාවය ලබා තිබීම; හෝ II. පිළිගත් කාර්මික පුහුණු ආයතනයක එක් වසරකට නොඅඩු ගොඩනැගිලි වහල සෑදීම් පිළිබඳව පාඨමාලාවක් හදාරා සහතික ලබා තිබීම සහ දැව කර්මාන්තය ගොඩනැගිලි සම්බන්ධව අවම වශයෙන් වසර 02 ක පළපුරුද්දක් ලබා තිබීම.
දැව කර්මාන්තකරු (දැව භාණ්ඩ) සහායක (Carpenter (Furniture) Assistant)	I. NVQ දෙවන මට්ටමේ ප්‍රවීණතාවය ලබා තිබීම; හෝ II. පිළිගත් කාර්මික පුහුණු ආයතනයක එක් වසරකට නොඅඩු දැව භාණ්ඩ සෑදීමේ පාඨමාලාවක් හදාරා සහතික ලබා තිබීම සහ දැව භාණ්ඩ සෑදීම සම්බන්ධව අවම වශයෙන් වසර 02ක පළපුරුද්දක් ලබා තිබීම.
පොරාදුකරු සහායක (Hood Maker & Upholster Assistant)	I. NVQ දෙවන මට්ටමේ ප්‍රවීණතාවය ලබා තිබීම; හෝ II. පිළිගත් කාර්මික පුහුණු ආයතනයක එක් වසරකට නොඅඩු පාඨමාලාවක් හදාරා සහතික ලබා තිබීම සහ පිළිගත් ආයතනයක වර්ෂ 02ක පළපුරුද්දක් පිළිබඳ සහතික ඉදිරිපත් කළ යුතු ය.

අනුමත තනතුරු නාමය	වෘත්තීය සුදුසුකම්
නළ කර්මාන්තකරු සහායක(Pipe Fitter Assistant)	I. NVQ දෙවන මට්ටමේ ප්‍රවීණතාවය ලබා තිබීම; හෝ II. පිළිගත් කාර්මික පුහුණු ආයතනයක එක් වසරකට නොඅඩු පාඨමාලාවක් හදාරා සහතික ලබා තිබීම සහ බොයිලේරු හා වායු සම්පීඩක කර්මාන්තය සම්බන්ධව අවම වශයෙන් වසර 02ක පළපුරුද්දක් ලබා තිබීම.

III). පළපුරුද්ද : අදාළ ක්ෂේත්‍රයේ පළපුරුද්ද අමතර සුදුසුකමක් සේ සැලකේ.

IV). කායික සුදුසුකම් : සෑම අපේක්ෂකයෙකු ම ශ්‍රී ලංකාවේ ඕනෑම ප්‍රදේශයක සේවය කිරීමටත්, තනතුරේ රාජකාරි ඉටු කිරීමටත් ප්‍රමාණවත් ශාරීරික හා මානසික යෝග්‍යතාවයෙන් යුක්ත විය යුතු ය.

V). වෙනත් :

- I. ශ්‍රී ලංකා පුරවැසියෙකු විය යුතු ය;
- II. අයදුම්කරු විශිෂ්ට වර්තමාන යුක්ත විය යුතු ය;
- III. තනතුරට බඳවා ගැනීම සඳහා අවශ්‍ය සුදුසුකම් සම්පූර්ණ කළ යුතු බවට අයදුම්පත් කැඳවීමේ නිවේදනයේ / ගැසට් පත්‍රයේ සඳහන් වන 2026.11.06 දිනට සෑම ආකාරයකින්ම සම්පූර්ණ කර තිබිය යුතු ය.

9.0 වයස :- අයදුම්පත් කැඳවන අවසන් දිනට අවු. 18 ට නොඅඩු හා අවු. 45 ට නොවැඩි විය යුතු ය.

10.0 බඳවා ගැනීමේ ක්‍රමය :- යෝග්‍යතා ඇගයීමේ සම්මුඛ පරීක්ෂණය හා තනතුරට අදාළ දැනුම පරීක්ෂා කරන ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණයක ප්‍රතිඵල මත බඳවා ගනු ලැබේ.

10.1 යෝග්‍යතා ඇගයීම් සම්මුඛ පරීක්ෂණය

ලකුණු ලබා දෙනු ලබන ශීර්ෂ	උපරිම ලකුණු ප්‍රමාණය	ලකුණු ලබා දෙන ක්‍රමය	ලකුණු ප්‍රමාණය
අතිරේක අධ්‍යාපන සුදුසුකම්	15	• අ.පො.ස (උසස් පෙළ) විභාගයේ සාමාන්‍ය පොදු පරීක්ෂණය හැර එක් විෂයකට ලකුණු 3 බැගින්	ලකුණු 09
		• පිළිගත් ආයතනයක වසරකට නොඅඩු ඩිප්ලෝමා හෝ ඊට සමාන හෝ ඉහළ සුදුසුකම් ලබා තිබීම.	ලකුණු 04
		• පිළිගත් ආයතනයක මාස 06 කට නොඅඩු හෝ සම්මත පැය ගණන සම්පූර්ණ කළ සහතික පත්‍ර පාඨමාලා සඳහා	ලකුණු 02
අතිරේක වෘත්තීය සුදුසුකම්	35	සුදුසුකම් ඉල්ලුම් කරනු ලබන ක්ෂේත්‍රයේ NVQ 3 හෝ ඊට වැඩි සුදුසුකම් සඳහා ලකුණු 25ක් හිමි වේ.	ලකුණු 25
		වෙනත් ක්ෂේත්‍රයක NVQ 3 හෝ ඊට වැඩි සුදුසුකම් සඳහා ලකුණු 10ක් හිමි වේ.	ලකුණු 10
අතිරේක පළපුරුද්ද	45	රජයේ / පෞද්ගලික ලියාපදිංචි ආයතනයක අදාළ ක්ෂේත්‍රයේ පළපුරුද්ද එක් වසරකට ලකුණු 05 ක් හිමි වේ.	ලකුණු 45
සම්මුඛ පරීක්ෂණ මණ්ඩලයේ දී පිළිබිඹු කරන කුසලතා නායකත්වය, ආකල්ප, පෞරුෂත්වය හා සන්නිවේදන කුසලතාවය සඳහා ලබාදෙන ලකුණු	05	සම්මුඛ පරීක්ෂණයේ දක්වන කුසලතාවය අනුව ලකුණු ලබා දේ.	ලකුණු 05
එකතුව			100

10.2. රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තුවේ ප්‍රාථමික අර්ධ ශිල්පීය සේවා ගණය සඳහා විවෘත පදනම මත බඳවා ගැනීම සඳහා වෘත්තීය ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය :

තනතුරු නාමය	විෂය ක්ෂේත්‍රය	විෂය නිර්දේශය	කාලය	මුළු ලකුණු	සමත් ලකුණු
විදුලි දොඹකර ක්‍රියාකරු	විෂය දැනුම	ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂයය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමත් විය යුතු යි. - දොඹකරය ක්‍රියා කරවීම සඳහා සුදානම් කරවීම. - බර උසුලන යන්ත්‍රය මගින් බරක් නිසි පරිදි සම්බන්ධ කර මෙහෙයවීම. - බරක් නිසි පරිදි හැසිරවීම. - සුළු සිරුරුව සහ සුළු අලුත්වැඩියා කිරීම	පැය 03	100	40
උදුන්කරු සහායක	විෂය දැනුම	ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂයය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමත් විය යුතු යි. - දෙන ලද පිරිවිතරයකට අනුව උදුන/ කියුපෝලාව ක්‍රියා කරවීම සඳහා අවශ්‍ය අමුද්‍රව්‍ය හා ලෝහවල නියමිත බර හඳුනා ගෙන කිරා උදුන/ කියුපෝලාව නිසි පරිදි ක්‍රියාකරවීම. - උර්නසය ක්‍රියාකරවීම ආරම්භ කර අවශ්‍ය ලෝහ කොටස් උතුකර අප ද්‍රව්‍ය ඉවත් කර ද්‍රවණය වූ ලෝහය ලබා ගෙන උර්නසය භාර අධික්ෂණ නිලධාරියා විසින් ලබා දෙන උපදෙස් පරිදි එය නවතා දැමීමට හැකි විය යුතු යි. - කියුපෝලාවට සහ උර්නසයට සම්බන්ධවන බ්ලෝවර්ස්, බර්නර්ස්, ඔසවන සහ අමුද්‍රව්‍ය ඇතුළත් කරන උපකරණ, සහ බර කිරන සියලුම යන්ත්‍ර ක්‍රියාකර හැකි විය යුතු යි. - උදුන/ කියුපෝලාව / ලේඩ්ලය නැවත වාත්තු ගැනීම සඳහා සකස් කිරීම සහ අලුත්වැඩියා කිරීම සහ ලිප වැසීම සඳහා අවශ්‍ය වන උයර් ක්ලේ ජ්ලෝ සැකසීම.	පැය 03	100	40
වැද්දුම්කරු (සාමාන්‍ය) සහායක	විෂය දැනුම	ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂයය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමත් විය යුතු යි. - යන්ත්‍ර උපකරණ සහ අවිච්චල කොටස් ගැලවීම, එකලස් කිරීම සහ සවි කිරීම. - යන්ත්‍රෝපකරණ / ඩයි/ අවිච්චල දෙන ලද කොටසක් අලුත් වැඩියා කිරීම.	පැය 03	100	40
යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරු (නිෂ්පාදන) සහායක	විෂය දැනුම	ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂයය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමත් විය යුතු යි. - කම්මල් හැඩ තලන යන්ත්‍ර සහ පීඩක ක්‍රියාකරවීම සහ දෛනික නඩත්තු කළ හැකි විය යුතු යි - බෝල්ට් ඇණ හැඩ තලන යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරවීම සහ නඩත්තු කිරීම කළ හැකි විය යුතු යි. - ද්‍රව පීඩක යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරවීම සහ දෛනික නඩත්තු කළ හැකි විය යුතු යි.	පැය 03	100	40

තනතුරු නාමය	විෂය ක්ෂේත්‍රය	විෂය නිර්දේශය	කාලය	මුළු ලකුණු	සමත් ලකුණු
යන්ත්‍රකරු සහායක	විෂය දැනුම	ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂයය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමත් විය යුතු යි. - ලේන් යන්ත්‍ර කටයුතු පිළිබඳ මනා පළපුරුද්දක් තිබිය යුතු ය. - ට්‍රිලින් සහ ඒ අග්‍රිත කටයුතු පිළිබඳ මනා පළපුරුද්දක් තිබිය යුතු ය. - ලේන් සහ ට්‍රිලින් ට්‍රල්ස් ග්‍රයින්ඩින් කිරීම පිළිබඳ පළපුරුද්දක් ලබා තිබිය යුතු ය.	පැය 03	100	40
වාත්තුකරු සහායක	විෂය දැනුම	ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂයය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමත් විය යුතු යි. - අමු පස් හෝ වියළි අරු පස් යොදාගෙන කොටස් දෙකක හෝ තුනක මධ්‍යම ප්‍රමාණයේ වාත්තු ආවිච්චක් ගෙරස් හෝ නිගෙරස් වාත්තුවක් සඳහා පිළියෙල කළ යුතු යි. - සාදන ලද අවිච්ච වාත්තු පරීක්ෂණයකට සතුටුදායක ලෙස භාජනය කළ හැකි විය යුතු යි. - ගෙරස් සහ නිගෙරස් වැඩ සඳහා භාවිතාවට ගන්නා අමුපස් සහ වියළි අරු පස් සම්මත අනුපාතයන් සහ පස් මිශ්‍රණයන් ගැන දැනගත යුතු වන අතර ඒවා සෑදීමට හැකිවිය යුතු යි. - සරල කොටස් දෙකක වාත්තු අවිච්ච තැලීම, වා තව ලෑම, සහ එකලස් කිරීම අතින් හෝ යන්ත්‍ර භාවිතයෙන් කළ හැකිවිය යුතු යි.	පැය 03	100	40
වාත්තුමල්කරු සහායක	විෂය දැනුම	ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂයය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමත් විය යුතු යි. - කෝර ප්‍රින්ට් භාවිතා කිරීමට අදාළව දෙන ලද සැලසුමකට අනුව වාත්තු මලක් සෑදීම 2 1/2"x1/2 " ටී මෝර්ටිස සහ ටෙන්ට් පොයින්ට් පරීක්ෂණ කාලය තුළ නිම කිරීම	පැය 03	100	40
ශීතකරණ සහ වායු සමීකරණ කාර්මික සහායක	විෂය දැනුම	ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂයය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමත් විය යුතු යි. - ශීතකරණ සහ වායු සමීකරණ පද්ධතියක් සවිකිරීම පිළිබඳ ඇස්තමේන්තු සැකසීම. - වින්ඩෝස් සහ ස්ප්ලිට් වර්ගයේ වායු සමීකරණ සවිකිරීම. - ශීතකරණ සහ ජල ශීතකරණ, සුදර්ශන ඒකක ශීතකරණ, බෝතල් ශීතකරණ, අධි ශීතකරණ අලුත්වැඩියා කිරීම. - වින්ඩෝස් සහ ස්ප්ලිට් වර්ගයේ වායුසමීකරණ අලුත්වැඩියා කිරීම.	පැය 03	100	40

තනතුරු නාමය	විෂය ක්ෂේත්‍රය	විෂය නිර්දේශය	කාලය	මුළු ලකුණු	සමත් ලකුණු
ආයුධ සහ අවිවූ සාදන්නා සභායක	විෂය දැනුම	ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂයය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමන්විත විය යුතුයි. - CNC Milling යන්ත්‍රය ක්‍රියාකරවීමේ හැකියාව. - ආයුධ හා අවිවූ සෑදීම සඳහා අවශ්‍ය වන ලෝහ වර්ග හඳුනා ගැනීම. - පොලිමර් කළ හැකි විය යුතුයි. - ආයුධ සහ ඩයි සෑදිය හැකි විය යුතුයි.	පැය 03	100	40
දැව කර්මාන්තකරු (ගොඩනැගිලි) සභායක	විෂය දැනුම	ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමන්විත විය යුතුයි. - සැලසුමට අනුව වහල සැකසීම සඳහා දැව හඳුනා ගැනීමට හැකි වීම. - පඩිපෙල ඉදිකිරීම් වැඩ කිරීම. - බිම් සැකසීම සහ ජනේල සකස් කිරීමේ වැඩ	පැය 03	100	40
දැව කර්මාන්තකරු (දැව භාණ්ඩ) සභායක	විෂය දැනුම	ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමන්විත විය යුතු යි. - දැව භාණ්ඩ සෑදීමට ඇස්තමේන්තු ලබාදිය හැකි විය යුතු යි. - දැව වෙනුවට භාවිතා කරන කෘතීම අමුද්‍රව්‍ය යොදා දැව භාණ්ඩ නිපදවිය හැකි විය යුතු යි. - යන්ත්‍රණය කර නිමා කරන ලද දැවවලින් සහ දැව බෝර්ඩ් මගින් දැව භාණ්ඩ නිපදවිය හැකි විය යුතු යි. - අදාළ සියලුම යන්ත්‍රෝපකරණ නඩත්තුව සහ ආයුධ උපකරණ මුවහත් කිරීම සහ පවර් ටූල් නඩත්තුව කළ හැකිවිය යුතු යි.	පැය 03	100	40
පොරාදුකරු සභායක	විෂය දැනුම	ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමන්විත විය යුතු යි. - මහන මැෂිම ක්‍රියා කරවීම සහ අතින් මැසිය හැකි විය යුතු යි. - වාහනයක ආසනය කුෂන් කිරීම සඳහා මාර්ක් කර කපා සකස් කිරීම සහ පැති ජනේල සඳහා ආවරණ සැකසීම. - වාහනයක හුඩ් (වහලය) සඳහා සහ පැති සඳහා ජනේල් කැන්වස් යොදා සැකසීම හෝ දෙන ලද පැව් වැඩක් කිරීම.	පැය 03	100	40
නළු කර්මාන්තකරු සභායක	විෂය දැනුම	ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමන්විත විය යුතු යි. - උණුසුම් සහ සීතල ජල සැපයුම් නළු සවි කිරීම සහ නඩත්තුව - මල අපද්‍රව්‍ය පද්ධති සවි කිරීම සහ නඩත්තුව - ගෑස්සපයන නළු පද්ධති සවි කිරීම සහ නඩත්තුව - පොම්ප සවි කිරීම සහ නඩත්තුව - අධි පීඩන නළු සවි කිරීම හා නඩත්තුව	පැය 03	100	40

සටහන - තනතුරට අදාළව ලබා ඇති පළපුරුද්ද පිළිගත හැකි සහතික මගින් සනාථ කළ යුතු ය. එම සුදුසුකම් අයදුම්පත් භාරගන්නා අවසාන දින වන 2026.11.06 දිනට වලංගු විය යුතු ය.

- 11.0 රාජ්‍ය සේවා කොමිෂන් සභා චක්‍රලේඛ අංක 01/2020 විධිවිධානයන්ට අනුකූලව විනයානුකූල දඬුවමක් ලබා නොතිබිය යුතු ය.
- 12.0 ඉල්ලුම් පත්‍රය පිරවීමේදී ඉතා සැලකිලිමත්ව නිරවද්‍ය තොරතුරු සැපයිය යුතුය. සුදුසුකම් පරීක්ෂා කිරීමේදී යම් අපේක්ෂකයකු තුසුසුසු බව අනාවරණය වුවහොත් ඕනෑම අවස්ථාවක ඔහුගේ / ඇයගේ අපේක්ෂකත්වය අවලංගු කළ හැකිය. (අයදුම්කරුවකු විසින් ඉදිරිපත් කරන ලද තොරතුරක් ඕනෑම අවස්ථාවක අසත්‍ය බව පෙනී ගියහොත් හෝ ඔහු / ඇය රජයේ සේවයෙන් පහ කළ හැක.)
- 13.0 නියමිත ආදර්ශ ආකෘතියට අනුකූලව අයදුම්පත්‍රය ඉදිරිපත් කළ යුතුය. නිවේදනයේ ඇතුළත් ආදර්ශ අයදුම්පතට අනුකූල නොවන හා අසම්පූර්ණ අයදුම්පත් දැනුම්දීමකින් තොරව ප්‍රතික්ෂේප කරනු ලැබේ.
- 14.0 අයදුම්පතේ අපේක්ෂකයාගේ අත්සන රජයේ විද්‍යාලයක විදුහල්පතිවරයකු, සාමදාන විනිශ්චයකරුවකු, දිවුරුම් කොමසාරිස්වරයකු, නීතිඥවරයකු, ප්‍රසිද්ධ නොතාරිස්වරයකු, ත්‍රිවිධ හමුදාවේ අධිකාරි බලයලත් නිලධාරියකු, පොලිස් සේවයේ ගැසට් කළ තනතුරක් දරන නිලධාරියකු හෝ රජයේ ස්ථීර තනතුරක් දරන මාණ්ඩලික ශ්‍රේණියේ නිලධාරියකු හෝ විසින් සහතික කරනු ලැබ තිබිය යුතු ය.
- 15.0 මෙම නිවේදනයේ සඳහන් සුදුසුකම් ඇති අය පමණක් ඉල්ලුම්කර ඇතැයි යන පූර්ව නිගමනය මත නියමිත දිනට හෝ එදිනට පෙර හෝ ඉල්ලුම් පත්‍ර ඉදිරිපත්කර ඇති සියලු අයදුම්කරුවන් රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තු අධ්‍යක්ෂ ජනරාල් විසින් වෘත්තීය ප්‍රායෝගික හා සාමාන්‍ය සම්මුඛ පරීක්ෂණයට කැඳවනු ලැබේ. එහෙත් එසේ කැඳවීම අයදුම්කරු මෙම තනතුර සඳහා සුදුසුකම් සපුරා ඇති බවට පිළිගැනීමක් ලෙස සළකනු නොලැබේ. අයදුම්කරුවන් සම්මුඛ පරීක්ෂණයට කැඳවා නිවේදනය අනුව සුදුසුකම් තිබේදැයි පරීක්ෂා කරන අවස්ථාවේ අවශ්‍ය සුදුසුකම් නොමැති බව අනාවරණය වුවහොත් එම අයගේ අපේක්ෂකත්වය අවලංගු කරනු ලැබේ.
- 16.0 අපේක්ෂකයන්ගේ අනන්‍යතාවය සනාථ කිරීම සඳහා පහත සඳහන් ලියකියවිලිවලින් එකක් ඉදිරිපත් කළ යුතු ය.
 - I. පුද්ගලයින් ලියාපදිංචි කිරීමේ දෙපාර්තමේන්තුව මගින් නිකුත් කරන ලද ජාතික හැඳුනුම්පත;
 - II. වලංගු ශ්‍රී ලාංකික රියදුරු බලපත්‍රය;
 - III. වලංගු විදේශ ගමන් බලපත්‍රය.
- 17.0 මෙහි සඳහන් නොවන යම් කරුණක් වෙතොත්, ඒ සම්බන්ධව අධ්‍යක්ෂ ජනරාල් විසින් තීරණය කරනු ඇත. සියලුම අයදුම්කරුවන් මෙම නිවේදනයේ සඳහන් පොදු නීතිරීති අනුව කටයුතු කිරීමට බැඳී සිටිනු ඇත.
- 18.0 ඉල්ලුම් කළ යුතු පිළිවෙල :-

සියලු විස්තර ඇතුළත් කරමින් මේ සමඟ ඇති ආදර්ශ අයදුම්පත්‍රයට අනුව සම්පූර්ණ කරන ලද අයදුම් පත්‍රය අධ්‍යාපන සුදුසුකම්, වෘත්තීය සුදුසුකම් හා සේවා පළපුරුද්ද සනාථ කරන සහතිකවල පිටපත්ද සමඟ 2026 නොවැම්බර් මස 06 දිනට හෝ ඊට පෙර ලැබෙන සේ “අධ්‍යක්ෂ ජනරාල්, රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තුව, කොළොන්නාව පාර, කොළොන්නාව.” යන ලිපිනයට ලියාපදිංචි තැපෑලෙන් එවිය යුතු ය. ඉල්ලුම්පත් බහා එවන කවරයේ වම් පස ඉහළ කෙළවරේ “ප්‍රාථමික අර්ධ ශීල්පීය සේවා ගණයේ III වන ශ්‍රේණියට විවෘත බඳවා ගැනීම - (2026)” යනුවෙන් පැහැදිලිව සඳහන් කළ යුතු ය.

ඉංජි. එස්.එන්.බී.එම්. පද්මසිරි,
අධ්‍යක්ෂ ජනරාල්.

2026 ඔක්තෝබර් මස 09 දින,
රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තුව,
කොළොන්නාව පාර,
කොළොන්නාව.

ආදර්ශ අයදුම්පත්‍රය

කාර්යාලයේ ප්‍රයෝජනය සඳහා

රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තුවේ
ප්‍රාථමික අර්ධ ශිල්පීය සේවා ගණයේ තනතුරු සඳහා බඳවා ගැනීම - 2026

**Recruitment to the posts in the Primary Semi Skilled Service Category of the
Department of Government Factory - 2026**

අයදුම්කරන භාෂා මාධ්‍යය:

සිංහල - 2

දෙමළ - 3

ඉංග්‍රීසි - 4

(අදාළ අංකය කොටුව තුළ ලියන්න)

තනතුරට අදාළ අනු අංකය

ඉල්ලුම් කරන තනතුර :-
(එක් තනතුරකට එක් අයදුම්පත බැගින් ඉදිරිපත් කළ යුතු ය.)

1. (අ) සම්පූර්ණ නම (ඉංග්‍රීසි කැපිටල් අකුරෙන්) :

.....
.....

(උදා : HERATH MUDIYANSELAGE SAMAN RATHNAYAKA)

(ආ) මුලකුරු සමග නම (ඉංග්‍රීසි කැපිටල් අකුරෙන්) :

.....

(උදා : H. M. S. RATHNAYAKA)

(ඇ) සම්පූර්ණ නම (සිංහලෙන්) :

.....
.....

2. (අ) ස්ථීර ලිපිනය (සිංහලෙන්/දෙමළෙන්) :

.....
.....

(ආ) ප්‍රවේශ පත්‍ර එවිය යුතු ලිපිනය (ඉංග්‍රීසි කැපිටල් අකුරෙන්):

.....
.....

(ඇ) ප්‍රවේශ පත්‍ර එවිය යුතු ලිපිනය (සිංහලෙන් /දෙමළෙන්):

.....
.....

3. ජාතික හැඳුනුම්පත් අංකය

:

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

4. ස්ත්‍රී / පුරුෂ භාවය

පුරුෂ - 1

(අදාළ අංකය කොටුව තුළ ලියන්න)

ස්ත්‍රී - 0

5. උපන් දිනය : වර්ෂය : මාසය : දිනය :
6. අයදුම්පත් භාර ගන්නා අවසාන දිනට වයස : අවුරුදු : මාස : දින :
7. දුරකථන අංකය :
8. අධ්‍යාපන සුදුසුකම් : (අදාළ සහතිකපත්වල පිටපත් මේ සමග ඇමිණිය යුතුය)

8.1 අ.පො.ස (සා.පෙළ) විභාගය පිළිබඳ විස්තර :

I. පළමුවර ප්‍රතිඵල :

විභාග අංකය :
: වර්ෂය මාසය

විෂයය	ශ්‍රේණිය	විෂයය	ශ්‍රේණිය
1.		6.	
2.		7.	
3.		8.	
4.		9.	
5.		10.	

II. දෙවන වර ප්‍රතිඵල :

විභාග අංකය :
වර්ෂය මාසය

විෂයය	ශ්‍රේණිය	විෂයය	ශ්‍රේණිය
1.		6.	
2.		7.	
3.		8.	
4.		9.	
5.		10.	

8.2 අ.පො.ස (උ.පෙළ) විභාගය පිළිබඳ විස්තර :

- (I.) විභාගයේ වර්ෂය හා මාසය :
- (II.) විභාග අංකය :

ප්‍රතිඵල :

විෂයය	ශ්‍රේණිය
1.	
2.	
3.	
4.	

9. අතිරේක අධ්‍යාපන සුදුසුකම් : (අදාළ සහතිකපත්වල පිටපත් මේ සමග ඇමිණිය යුතු ය.)

අනු. අංකය	ආයතනය	පාඨමාලාවේ නම	කාලසීමාව	සහතිකය වලංගු දිනය

10. වෘත්තීය සුදුසුකම් : (අදාළ සහතිකපත්වල පිටපත් මේ සමග ඇමිණිය යුතු ය.)

අනු. අංකය	ආයතනය	පාඨමාලාවේ නම	NVQ මට්ටම	කාලසීමාව	සහතිකය වලංගු දිනය

11. තනතුරට අදාළව ලබා ඇති සේවා පළපුරුද්ද :

අනු. අංකය	සේවා කාලය		තනතුර	සේවා ස්ථානය
	සිට	දක්වා		

12. විෂය බාහිර ක්‍රියාකාරකම් :

.....

.....

.....

.....

13. දැනට ආයතනයක කිසියම් තනතුරක් දරන්නේ නම් ඒ පිළිබඳ විස්තර :

- | | | |
|--|---|-------|
| I. තනතුර හා ශ්‍රේණිය | : | |
| II. පත් වූ දිනය | : | |
| III. ආයතනය | : | |
| IV. විශ්‍රාම වැටුප් සහිත ස්ථිර තනතුරක් ද යන වග | : | |

14. ඔබ කවරදාක හෝ කවර හෝ වෝදනාවක් සඳහා උසාවියකින් වරදකරු කරනු ලැබ තිබේද ?

(අදාළ කොටුවෙහි ✓ ලකුණ යොදන්න) ඔව් නම් විස්තරය සඳහන් කරන්න.

ඔව්	නැත
☐	☐

.....

15. අයදුම්කරුගේ ප්‍රකාශය :

(අ) මෙම ඉල්ලුම් පත්‍රයේ මා විසින් සපයා ඇති තොරතුරු මා දන්නා තරමින් සත්‍ය හා නිවැරදි බව ගෞරවයෙන් ප්‍රකාශ කර සිටිමි. මෙහි යම් කොටස් සම්පූර්ණ නොකිරීමෙන් සහ/හෝ වැරදි ලෙස සම්පූර්ණ කිරීමෙන් සිදුවිය හැකි අලාභය විඳදුරා ගැනීමට එකඟ වෙමි. තව ද මෙහි සියලුම කොටස් නිවැරදිව සම්පූර්ණ කර ඇති බවද ප්‍රකාශ කරමි.

(ආ) මා විසින් කරන ලද මෙම ප්‍රකාශය අසත්‍ය යැයි ඔප්පු වුවහොත් පත් කරනු ලැබීමට පෙර නුසුදුස්සකු වන බව සහ පත්වීම ලැබීමෙන් පසු සේවයෙන් පහ කරනු ලැබීමට යටත් වන බවද මම දනිමි.

(ඇ) මෙහි සඳහන් කිසිදු තොරතුරක් පසුව වෙනස් නොකරමි.

(ඈ) අධ්‍යාපන හා වෘත්තීය සුදුසුකම් සනාථ කරන සහතිකපත්වල පිටපත් අමුණා ඉදිරිපත් කරමි.

දිනය :

.....,
 අයදුම්කරුගේ අත්සන.

16. අයදුම්කරුගේ අත්සන සහතික කිරීම : (අදාළ නොවන වචන කපා හරින්න)

මෙම අයදුම්පත ඉදිරිපත් කරන නමැති මහතා/මහත්මිය/ මෙනෙවිය, මා පෞද්ගලිකව දන්නා හඳුනන බවත්,දින ඔහු/ඇය මා ඉදිරිපිට අත්සන් කළ බවත් සහතික කරමි .

දිනය :

.....,
 සහතික කරන්නාගේ අත්සන.

සහතික කරන්නාගේ නම	:	
තනතුර	:	
ලිපිනය	:	
නිල මුද්‍රාව	:	

සටහන.- අයදුම්පත සහතික කළ යුත්තේ ගැසට් නිවේදනයේ 15 ඡේදයේ සඳහන් පරිදි විය යුතු ය.

17. රාජ්‍ය සේවයේ/ පළාත් රාජ්‍ය සේවයේ සේවකයෙකු නම්, ආයතන ප්‍රධානියාගේ සහතිකය :

මෙම අයදුම්පත ඉදිරිපත් කරනනමැති මහතා/මහත්මිය/ මෙනවිය, මෙම අමාත්‍යාංශයේ /දෙපාර්තමේන්තු/සංස්ථාවේ / මණ්ඩලයේ සේවයේ නියුතු අයකු වන අතර, ඔහු /ඇය ඉහත තනතුර සඳහා තෝරාගනු ලැබුවහොත් මෙම ආයතනයේ සේවයෙන් නිදහස් කළ හැක/ නොහැකි බවත් දන්වමි.

දිනය :
 ආයතන ප්‍රධානියාගේ අත්සන.

ආයතන ප්‍රධානියාගේ නම :
 තනතුර :
 සේවා ස්ථානයේ ලිපිනය :
 නිල මුද්‍රාව :